

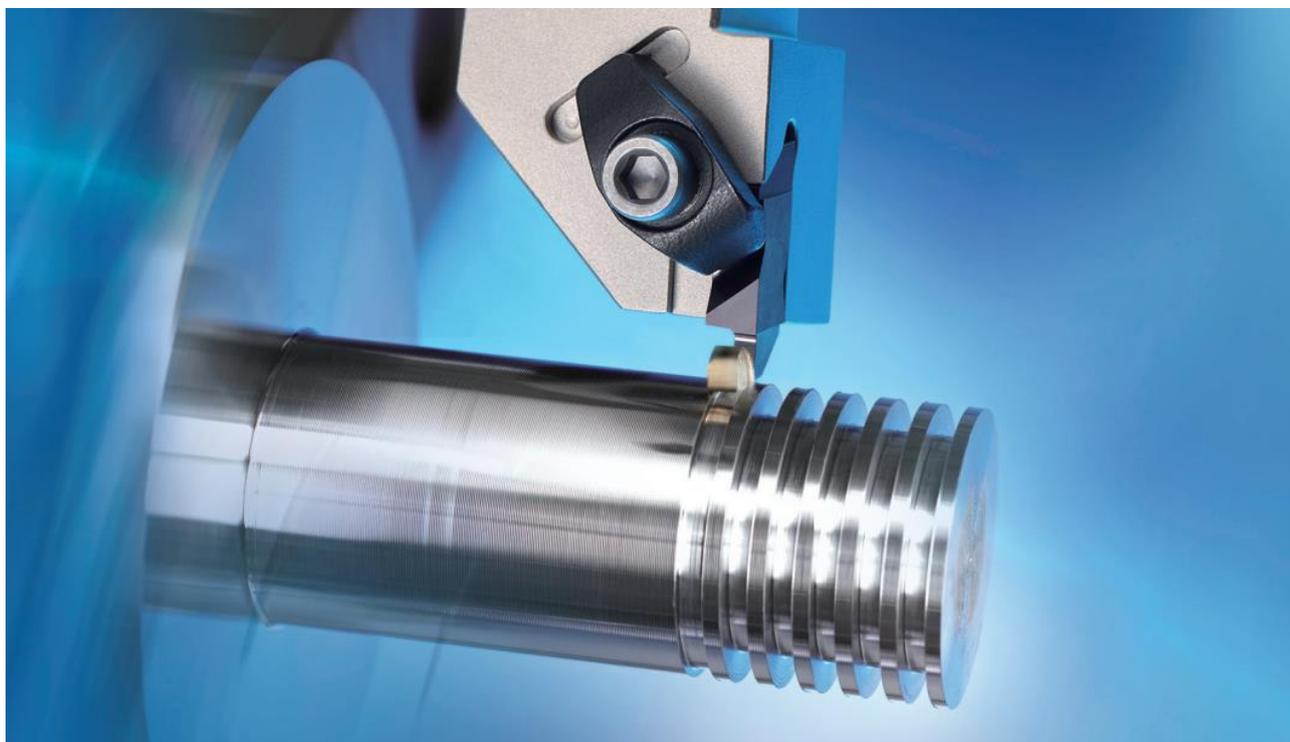
Серия канавочных резцов KORLOY

K Notch



Решение для высокоточной обработки канавок

- Разработанная компанией KORLOY система крепления обеспечивает высокую конструктивную жесткость, что позволяет выполнять обработку с высокой точностью
- Высокое качество режущей кромки обеспечивает долгий срок службы инструмента и превосходные условия обработки
- Ширина режущей кромки может быть выбрана из широкого диапазона



K Notch

При обработке труднообрабатываемых материалов, с целью изготовления деталей, используемых в воздушных судах, медицинских изделиях и в других изделиях, для которых требуется высокая точность размеров, очень важным фактором является надежность режущего инструмента. Если говорить более конкретно, при обработке материалов, плохо поддающихся резанию, требуется обеспечить не только высокое качество поверхности и точность размеров получаемых изделий, но также и достаточный срок службы режущего инструмента.



СМП



Державка

Державки K Notch отличаются тем, что для обеспечения высокой жесткости в них используется система крепления с 3 установочными поверхностями. Сила закрепления увеличивается с увеличением момента затяжки крепежного винта. Эти державки позволяют снизить вибрацию до минимума даже при большой силе резания, что обеспечивает длительный срок службы инструмента и позволяет выполнять обработку в устойчивом режиме.

СМП K Notch отличаются высоким качеством режущих кромок благодаря применению высококачественной обработки для получения их кромок. "Зеркальная" поверхность СМП обеспечивает повышение стойкости к привариванию и выкрашиванию, что позволяет повысить качество поверхности обработанных деталей.

Разработанная компанией KORLOY державка K Notch относится к унифицированному типу, то есть в нее можно устанавливать СМП с различной шириной режущей кромки, что является более удобным для пользователя.

Преимущества

- Увеличенный срок службы по сравнению с существующим инструментом
→ **Гарантия долгого срока службы**
- Прочное закрепление
→ **Закрепление, обеспечивающее высокую жесткость**
→ **Снижение вибрации до минимума**
- Простота инструментальной системы
→ **Унифицированная державка, совместимая с различными СМП**
→ **Удобное крепление при помощи винта**
- Применена усовершенствованная технология обработки режущих кромок
→ **Неизменность качества режущих кромок**
→ **Превосходная стойкость к привариванию и выкрашиванию**

☞ Система обозначений

[СМП]

KN	G	P	3		125	R
K Notch	Тип СМП В: Заготовка G: Создание канавок R: Закругленная вершина	Дополнительная информация P: Положительная геометрия Нет: Плоская передняя поверхность	Размер СМП 2, 3, 4	Система единиц измерения M: Метрическая Нет: Дюймовая	Ширина СМП 125: 0,125 дюйма	Исполнение L: Левое R: Правое

[Державка]

KN	S	R	16	3	C
K Notch	Установка СМП S: Сбоку	Исполнение L: Левое R: Правое	Размер закрепляемой части (высота x ширина) 06: 0,375 дюйма 12: 0,75 дюйма 08: 0,5 дюйма 16: 1 дюйм 10: 0,625 дюйма 20: 1,25 дюйма	Размер СМП 2, 3, 4	Длина державки B: 4,5 дюйма C: 5,0 дюйма D: 6,0 дюйма V: 3,5 дюйма Нет: 2,5 дюйма

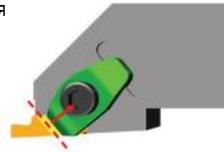
☞ Особенности державки

- Имеющий высокую конструктивную жесткость прижим позволяет работать в различных режимах.

Прижим

- При закреплении обеспечивается высокая жесткость на изгиб
- Форма, удобная для пользователя

Вид в закрепленном состоянии

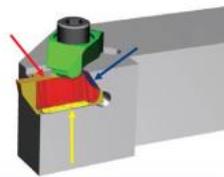


- Державка совместима с СМП различных типов, в том числе KNB, KNG и KNR.

Закрепление СМП

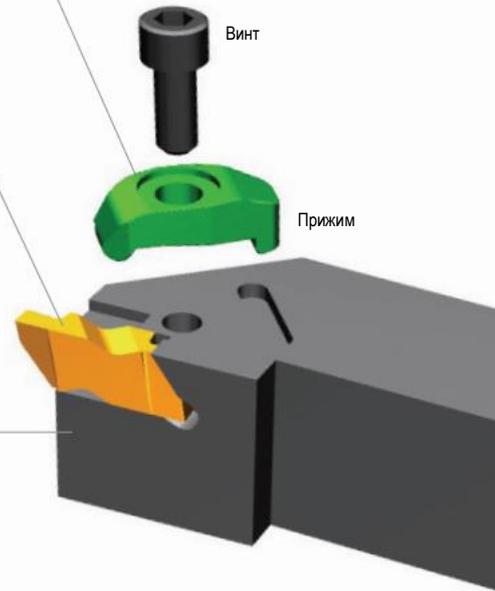
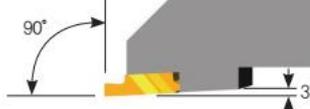
- Превосходная надежность закрепления благодаря использованию 3 установочных поверхностей (нижней, боковой и задней)

3 установочных поверхности



Вспомогательный угол в плане

- Вспомогательный угол в плане при установке СМП: 3°

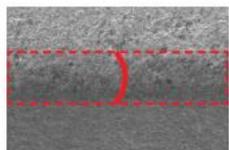


☞ Особенности СМП

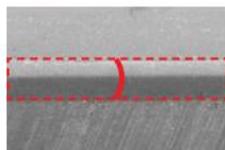
[Обработка кромки]

Высококачественная обработка режущей кромки

- Неизменное качество режущих кромок
- Большой срок службы инструмента



[Конкурент]



[K Notch]

"Зеркальная" передняя поверхность

- Повышенная стойкость к привариванию и выкрашиванию
- Выше качество поверхности обработанных деталей



[K Notch]

☞ Рекомендуемая подача в зависимости от типа СМП

- Расширенный выбор для пользователя – различные виды обработки и различная геометрия СМП.

Тип	KNG	KNGP	KNR	KNRP	KNB	
Форма СМП						
Режущая кромка						
Вид обработки	Создание канавок разных размеров	Создание канавок разных размеров	Точение, создание фасонных поверхностей	Точение, создание фасонных поверхностей	Заготовка	
Рекомендации по материалу	Более предл.	P, K	M, N, S	P, K	M, N, S	-
	Менее предл.	M, N, S	P, K	M, N, S	P, K	-
Рекомендуемая подача фн, дюйм/об	P	0,004 - 0,011	0,003 - 0,010	0,004 - 0,011	0,003 - 0,010	-
	M	0,004 - 0,010	0,003 - 0,010	0,004 - 0,010	0,003 - 0,010	-
	K	0,004 - 0,011	0,003 - 0,010	0,004 - 0,011	0,003 - 0,010	-
	N	0,001 - 0,012	0,001 - 0,012	0,001 - 0,012	0,001 - 0,012	-
	S	0,002 - 0,006	0,002 - 0,006	0,002 - 0,006	0,002 - 0,006	-

☞ Рекомендуемая скорость резания в зависимости от сплава

- Качество поверхности обработанных деталей напрямую зависит от выбранной скорости резания.

Материал	Сплав	Рекомендуемая скорость резания вс, фут/мин				
		164	328	656	984	1969
P	Сплав		262	656		
	Легированная сталь		197	525		
M	Нержавеющая сталь	PC5300	262	427		
		PC8110	262	525		
K	Чугун		295	656		
N	Цветные металлы			525		1969
S	Жаростойкие сплавы	114	213			

☞ Сплавы с PVD-покрытием

PC5300	
	<ul style="list-style-type: none"> PVD-покрытие, имеющее высокие твердость и стойкость к окислению при высокой температуре, возникающей при выполнении обработки Превосходная стойкость к окислению при обработке стали, нержавеющей стали, чугуна и жаростойких сплавов
	<ul style="list-style-type: none"> Основной материал со сверхмелким зерном, имеющий высокую прочность Повышенная стойкость к привариванию и выкрашиванию
PC8110	
	<ul style="list-style-type: none"> Благодаря очень низкой шероховатости поверхности и тому, что покрытие имеет стойкость к окислению и высокую твердость, предотвращается износ при высокой температуре
	<ul style="list-style-type: none"> Благодаря тому, что основной материал состоит из зерен размером менее одного микрона и имеет высокую однородность, повышаются износостойкость и стойкость к выкрашиванию, и обработку можно выполнять в стабильном режиме

Руководство по выбору СМП

Система выбора инструмента

■ K Notch ■ TB ■ MGT, KGT ■ Saw-man ■ Для автоматических станков



K Notch **new**

- Закрепление с обеспечением высокой жесткости



TB

- Создание канавок, три режущих кромки



MGT, KGT

- Различные виды обработки



Saw-man

- Отрезание, использование 1 режущей кромки



Для автоматических станков

- Использование в автоматических станках



Наименование изделия	Высокоточное создание канавок	Создание обычных канавок	Создание небольших канавок	Создание глубоких канавок	Несколько режущих кромок
K Notch	★★★★	★★	★★★	★	★★
TB	★★★	★★	★★	★★	★★★★
MGT, KGT	★★	★★★★	★★	★★★	★★
Saw-man	★	★★	★★	★★★★	★
Для автомат. станков ("Лезвие", многофункциональный резец)	★★★	★★	★★★★	★★	★★

Сравнение сборных прорезных резцов Korloy различных серий

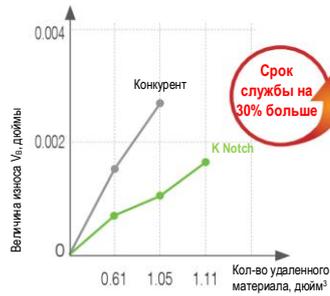
© : Более предпочтительно ○ : Менее предпочтительно

Изображение	Ширина режущей кромки, дюймы	0,08	0,16	0,24	0,31	Число кромок	Вид обработки				Особенности
							Внешняя	Внутренняя	Торец	Отрезание	
K Notch	0,03	0,25				2	◎				<ul style="list-style-type: none"> • Закрепление с обеспечением высокой жесткости • Высокое качество обработки режущей кромки
	0,26										
TB	0,05	0,24				3	◎			○	<ul style="list-style-type: none"> • Высокоточное шлифование • СМП оптимизирована для выполнения обработки в автоматическом режиме
	0,26										
KGT	0,06	0,31				2	◎	○	○	○	<ul style="list-style-type: none"> • Разные виды обработки • Широкий диапазон режимов
	1,10										
Saw-man	0,08	0,24				1	○			◎	<ul style="list-style-type: none"> • Различная величина главного угла в плане • Образование заусенцев снижено до минимума
	4,92										
Для автомат. станков	0,03	0,08				2	◎			○	<ul style="list-style-type: none"> • Для автоматических станков (резец "Лезвие") • Обработка небольших деталей с высокой точностью
	0,33										
	0,04	0,16				2	◎			○	<ul style="list-style-type: none"> • Для автоматических станков (многофункциональный резец) • Обработка небольших деталей с высокой точностью
	0,33										

Оценка эксплуатационных характеристик

Оценка износостойкости

- **Материал** Ti-6Al-4V
- **Режим резания** $v_c = 230$ фут/мин, $f_n = 0,006$ дюйм/мин, $a_p = 0,118$ дюйма, СОЖ
- **Инструменты** **СМП:** KNG3125R (PC8110)
Державка: KNSR2525M3



Тип	K Notch	Конкурент
Иллюстрация износа		
Срок службы	100%	70%

Примеры применения



Ведущий вал (углеродистая сталь)

- **Материал** 1039
- **Режим резания** $v_c = 492$ фут/мин, $f_n = 0,006$ дюйм/мин, $a_p = 0,118$ дюйма, СОЖ
- **Инструменты** **СМП:** KNG3125R (PC5300)
Державка: KNSR2525M3

K Notch	100 штук на кромку
Конкурент	80 штук на кромку



→ Срок службы на 25% больше по сравнению с конкурентом



Детали медицинских изделий (титан)

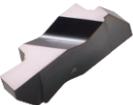
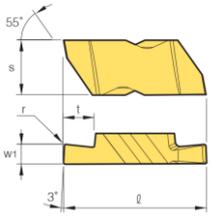
- **Материал** Ti-6Al-4V
- **Режим резания** $v_c = 262$ фут/мин, $f_n = 0,004$ дюйм/мин, $a_p = 0,079$ дюйма, СОЖ
- **Инструменты** **СМП:** KNGP3088R (PC8110)
Державка: KNSR2525M3

K Notch	200 штук на кромку
Конкурент	160 штук на кромку

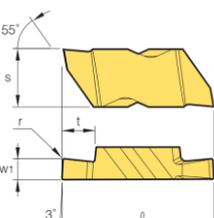


→ Срок службы на 25% больше по сравнению с конкурентом

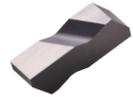
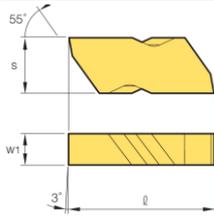
СМП (метрический тип)

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытие		Размеры										Геометрия	
			PC5300	PC8110	дюймы					мм						
					s	W1	r	t	ℓ	s	W1	r	t	ℓ		
Плоская передняя поверхность		KNG	2M 150R			0.219	0.059	0.0075	0.11	0.513	5.56	1.50	0.19	2.79	13.030	
			2M 200R			0.219	0.079	0.0075	0.11	0.513	5.56	2.00	0.19	2.79	13.030	
			2M 250R			0.219	0.098	0.0075	0.11	0.513	5.56	2.50	0.19	2.79	13.030	
			2M 300R			0.219	0.118	0.0075	0.11	0.513	5.56	3.00	0.19	2.79	13.030	
			3M 150R	•	•	0.344	0.059	0.0075	0.075	0.894	8.74	1.50	0.19	1.91	22.709	
			3M 200R	•	•	0.344	0.079	0.0075	0.11	0.894	8.74	2.00	0.19	2.79	22.709	
			3M 250R	•	•	0.344	0.098	0.0075	0.15	0.894	8.74	2.50	0.19	3.81	22.709	
			3M 300R	•	•	0.344	0.118	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.00	0.19	3.81	22.709	
			3M 400R	•	•	0.344	0.157	0.0075	0.15	0.894	8.74	4.00	0.19	3.81	22.709	
			4M 500R			0.453	0.197	0.0079	0.25	1.128	11.51	5.00	0.20	6.35	28.663	
4M 600R			0.453	0.236	0.0079	0.25	1.128	11.51	6.00	0.20	6.35	28.663				

•: В наличии

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытие		Размеры										Геометрия	
			PC5300	PC8110	дюймы					мм						
					s	W1	r	t	ℓ	s	W1	r	t	ℓ		
Стружколом, шлифованная		KNGP	2M 150R			0.219	0.059	0.0075	0.11	0.513	5.56	1.50	0.19	2.79	13.030	
			2M 200R			0.219	0.079	0.0075	0.11	0.513	5.56	2.00	0.19	2.79	13.030	
			2M 250R			0.219	0.098	0.0075	0.11	0.513	5.56	2.50	0.19	2.79	13.030	
			2M 300R			0.219	0.118	0.0075	0.11	0.513	5.56	3.00	0.19	2.79	13.030	
			3M 150R	•	•	0.344	0.059	0.0075	0.075	0.894	8.74	1.50	0.19	1.91	22.709	
			3M 200R	•	•	0.344	0.079	0.0075	0.11	0.894	8.74	2.00	0.19	2.79	22.709	
			3M 250R	•	•	0.344	0.098	0.0075	0.15	0.894	8.74	2.50	0.19	3.81	22.709	
			3M 300R	•	•	0.344	0.118	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.00	0.19	3.81	22.709	
			3M 400R	•	•	0.344	0.157	0.0075	0.15	0.894	8.74	4.00	0.19	3.81	22.709	
			4M 500R			0.453	0.197	0.0079	0.25	1.128	11.51	5.00	0.20	6.35	28.663	
4M 600R			0.453	0.236	0.0079	0.25	1.128	11.51	6.00	0.20	6.35	28.663				

•: В наличии

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытие		Размеры										Геометрия	
			H05	дюймы					мм							
				s	W1	r	t	ℓ	s	W1	r	t	ℓ			
Заготовка		KNB	2R			0.219	0.150	-	-	0.513	5.56	3.81	-	-	13.030	
			3R			0.344	0.195	-	-	0.894	8.74	4.95	-	-	22.709	
			4R			0.453	0.255	-	-	1.128	11.51	6.48	-	-	28.663	

•: В наличии

СМП (дюймовый тип)

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытием		Размеры										Геометрия
			PC5300	PC8110	дюймы					мм					
					s	w1	r	t	ℓ	s	w1	r	t	ℓ	
Плоская передняя поверхность		KNG	2031R		0.219	0.031	0.0035	0.05	0.513	5.56	0.79	0.09	1.27	13.030	
			2041R		0.219	0.041	0.0035	0.05	0.513	5.56	1.04	0.09	1.27	13.030	
			2047R		0.219	0.047	0.0035	0.05	0.513	5.56	1.19	0.09	1.27	13.030	
			2058R		0.219	0.058	0.0075	0.05	0.513	5.56	1.47	0.19	1.27	13.030	
			2062R		0.219	0.062	0.0075	0.11	0.513	5.56	1.57	0.19	2.79	13.030	
			2094R		0.219	0.094	0.0075	0.11	0.513	5.56	2.39	0.19	2.79	13.030	
			2125R		0.219	0.125	0.0075	0.11	0.513	5.56	3.18	0.19	2.79	13.030	
			3047R		0.344	0.047	0.0075	0.075	0.894	8.74	1.19	0.19	1.91	22.709	
			3062R	• •	0.344	0.062	0.0075	0.094	0.894	8.74	1.57	0.19	2.39	22.709	
			3072R		0.344	0.072	0.0075	0.094	0.894	8.74	1.83	0.19	2.39	22.709	
			3078R	• •	0.344	0.078	0.0075	0.094	0.894	8.74	1.98	0.19	2.39	22.709	
			3088R		0.344	0.088	0.0075	0.094	0.894	8.74	2.24	0.19	2.39	22.709	
			3094R		0.344	0.094	0.0075	0.15	0.894	8.74	2.39	0.19	3.81	22.709	
			3097R	• •	0.344	0.097	0.0125	0.15	0.894	8.74	2.46	0.32	3.81	22.709	
			3105R		0.344	0.105	0.0075	0.15	0.894	8.74	2.67	0.19	3.81	22.709	
			3110R		0.344	0.110	0.0125	0.15	0.894	8.74	2.79	0.32	3.81	22.709	
			3122R		0.344	0.122	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.10	0.19	3.81	22.709	
			3125R	• •	0.344	0.125	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.18	0.19	3.81	22.709	
			3142R		0.344	0.142	0.0125	0.15	0.894	8.74	3.61	0.32	3.81	22.709	
			3156R	• •	0.344	0.156	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.96	0.19	3.81	22.709	
			3178R		0.344	0.178	0.0075	0.15	0.894	8.74	4.52	0.19	3.81	22.709	
			3185R		0.344	0.185	0.0225	0.15	0.894	8.74	4.70	0.57	3.81	22.709	
			3189R	• •	0.344	0.189	0.0225	0.15	0.894	8.74	4.80	0.57	3.81	22.709	
			4125R	• •	0.453	0.125	0.0075	0.15	1.128	11.51	3.18	0.19	3.81	28.663	
			4189R		0.453	0.189	0.0225	0.25	1.128	11.51	4.80	0.57	6.35	28.663	
			4213R		0.453	0.213	0.0075	0.25	1.128	11.51	5.41	0.19	6.35	28.663	
4219R		0.453	0.219	0.0225	0.25	1.128	11.51	5.56	0.57	6.35	28.663				
4250R		0.453	0.250	0.0225	0.25	1.128	11.51	6.35	0.57	6.35	28.663				

•: В наличии

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытием		Размеры										Геометрия
			PC5300	PC8110	дюймы					мм					
					s	w1	r	t	ℓ	s	w1	r	t	ℓ	
Стружолом, шлифованная		KNGP	2031R		0.219	0.031	0.0035	0.05	0.513	5.56	0.79	0.09	1.27	13.030	
			2062R		0.219	0.062	0.0075	0.11	0.513	5.56	1.57	0.19	2.79	13.030	
			2125R		0.219	0.125	0.0075	0.11	0.513	5.56	3.18	0.19	2.79	13.030	
			3088R		0.344	0.088	0.0075	0.094	0.894	8.74	2.24	0.19	2.39	22.709	
			3125R	• •	0.344	0.125	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.18	0.19	3.81	22.709	
			3156R	• •	0.344	0.156	0.0075	0.15	0.894	8.74	3.96	0.19	3.81	22.709	
			3189R		0.344	0.189	0.0225	0.15	0.894	8.74	4.80	0.57	3.81	22.709	
			4189R		0.453	0.189	0.0225	0.25	1.128	11.51	4.80	0.57	6.35	28.663	
			4250R		0.453	0.250	0.0225	0.25	1.128	11.51	6.35	0.57	6.35	28.663	

•: В наличии

СМП (дюймовый тип)

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытием		Размеры										Геометрия	
			PC5300	PC8110	дюймы					мм						
					s	W1	r	t	ℓ	s	W1	r	t	ℓ		
Закругленная вершина, плоская передняя поверхность		KNR	2031R			0.219	0.062	0.031	0.11	0.513	5.56	1.57	0.79	2.79	13.030	
			2047R			0.219	0.094	0.047	0.11	0.513	5.56	2.39	1.19	2.79	13.030	
			3031R	•	•	0.344	0.062	0.031	0.094	0.894	8.74	1.57	0.79	2.39	22.709	
			3047R	•	•	0.344	0.094	0.047	0.15	0.894	8.74	2.39	1.19	3.81	22.709	
			3062R	•	•	0.344	0.125	0.0625	0.15	0.894	8.74	3.18	1.59	3.81	22.709	
			3078R	•	•	0.344	0.156	0.078	0.15	0.894	8.74	3.96	1.98	3.81	22.709	
			3094R	•	•	0.344	0.188	0.094	0.15	0.894	8.74	4.78	2.39	3.81	22.709	
			4125R			0.453	0.250	0.125	0.25	1.128	11.51	6.35	3.18	6.35	28.663	

•: В наличии

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытием		Размеры										Геометрия	
			PC5300	PC8110	дюймы					мм						
					s	W1	r	t	ℓ	s	W1	r	t	ℓ		
Закругленная вершина, стружколом, шлифованная		KNRP	2031R			0.219	0.062	0.031	0.11	0.513	5.56	1.57	0.79	2.79	13.030	
			2047R			0.219	0.094	0.047	0.11	0.513	5.56	2.39	1.19	2.79	13.030	
			3031R	•	•	0.344	0.062	0.031	0.094	0.894	8.74	1.57	0.79	2.39	22.709	
			3047R	•	•	0.344	0.094	0.047	0.15	0.894	8.74	2.39	1.19	3.81	22.709	
			3062R	•	•	0.344	0.125	0.0625	0.15	0.894	8.74	3.18	1.59	3.81	22.709	
			3078R	•	•	0.344	0.156	0.078	0.15	0.894	8.74	3.96	1.98	3.81	22.709	
			3094R	•	•	0.344	0.188	0.094	0.15	0.894	8.74	4.78	2.39	3.81	22.709	
			4125R			0.453	0.250	0.125	0.25	1.128	11.51	6.35	3.18	6.35	28.663	

•: В наличии

СМП (нарезание резьбы)

Тип	Форма СМП	Обозначение	С покрытием		Размеры										Геометрия
			PC5300	PC8110	дюймы			мм			Шаг резьбы (наружная резьба)				
					s	W1	r	s	W1	r	Витков на дюйм	мм			
Угол профиля 60°		KNT	2R			0.219	0.150	0.004	5.56	3.81	0.10	8-36	0.70-3.00		
			3R			0.344	0.195	0.007	8.74	4.95	0.17	6-20	1.25-4.00		
			4R			0.453	0.255	0.007	11.51	6.48	0.17	4-20	1.25-6.25		

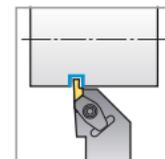
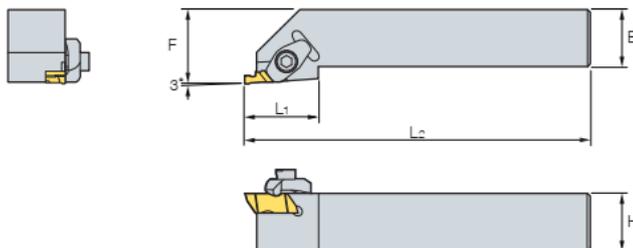
Угол профиля 60°

•: В наличии

Державка (метрический тип)



• Создание канавок, создание фасонных поверхностей



СМП правого типа

KNG KNGP KNT
KNR KNRP KNB

Обозначение	Наличие	дюймы					мм					СМП	Прижим	Винт	Ключ	
		H	B	F	L1	L2	H	B	F	L1	L2					
KNSR	062		0.375	0.375	0.562	0.75	2.5	9.525	9.525	14.275	19.05	63.5	KNG2□ KNGP2□ KNR□ KNB2R KNT2R	CM74	MHB3010	HW25L
	082V		0.5	0.5	0.75	0.75	3.5	12.7	12.7	19.05	19.05	88.9				
	102B		0.625	0.625	0.875	0.75	4.5	15.875	15.875	22.225	19.05	114.3				
	122B		0.75	0.75	1	0.75	4.5	19.05	19.05	25.4	19.05	114.3				
	162C		1	1	1.25	0.75	5	25.4	25.4	31.75	19.05	127	KNG3□ KNGP3□ KNR3□ KNRP3□ KNB3R KNT3R	CM72LP	MHA0512	HW40L
	123B		0.75	0.75	1	1.25	4.5	19.05	19.05	25.4	31.75	114.3				
	163C	•	1	1	1.25	1.25	5	25.4	25.4	31.75	31.75	127				
	163D	•	1	1	1.25	1.25	6	25.4	25.4	31.75	31.75	152.4				
	203D	•	1.25	1.25	1.5	1.25	6	31.75	31.75	38.1	31.75	152.4				
	164D		1	1	1.25	1.38	6	25.4	25.4	31.75	35.052	152.4				
204D		1.25	1.25	1.5	1.38	5	31.75	31.75	38.1	35.052	127	KNG4□ KNGP4□ KNR4□ KNB4□ KNT4□	CM72LP	MHA0512	HW40L	

• В наличии



Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536,
Tel.: +82-2-522-3181 Fax: +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744
Web: www.korloy.com E-mail: sales.khq@korloy.com

ООО «КОРЛОЙ РУС»

127106, город Москва, Нововладыкинский проезд,
дом 8 строение 5, офис 305 этаж 3
Тел.: +7-495-280-1458 Факс: +7-495-280-1459
E-mail: sales.krc@korloy.com

KORLOY INDIA

Plot No. 415, Sector8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India
Tel.: +91-124-4391790 Fax: +91-124-4050032
E-mail: sales.kip@korloy.com

KORLOY TURKEY

Orucreis Mah. Vadi Cad. No: 108 Istanbul Ticaret Sarayi
Kat 5 No: 318 Giyimkent Sitesi-Esenler/Istanbul, Turkey
Tel.: +90-212-438-5197 E-mail: service@korloy.com.tr

KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA
Tel.: +1-310-782-3800 Toll Free: +1-888-711-0001 Fax: +1-310-782-3885
E-mail: sales.kai@korloy.com

KORLOY EUROPE

Gablonz Str. 25-27, 61440 Oberursel, Germany
Tel.: +49-6171-277-83-0 Fax: +49-6171-277-83-59
E-mail: sales.keg@korloy.com

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj. 12, WLC, Alphaville, Barueri,
CEP06460-010, SP, Brasil
Tel.: +55-11-4193-3810 E-mail: sales.kbl@korloy.com

KORLOY CHILE

Av. Providencia 1650, Office 1009, 7500027
Providencia-Santiago, Chile
Tel.: +56-229-295-490 E-mail: sales.kcs@korloy.com

KORLOY MEXICO

Queretaro, Mexico
E-mail: sales.kml@korloy.com

KORLOY FACTORY QINGDAO

Ground Dongjing Road 56(B) District Free Trade Zone, Qingdao, China
Tel.: +86-532-86959880 Fax: +86-532-86760651
E-mail: pro.kfq@korloy.com

KORLOY FACTORY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, India
Tel.: +91-124-4391790 Fax: +91-124-4050032
E-mail: pro.kim@korloy.com